



# IN..FORMA SOVERE!

## Notiziario del Comune di Sovere

Registrazione n. 15/2008 del 19/04/2008 - Tribunale di Bergamo -  
Direttore Responsabile: Antonucci Arch. Marco  
Distribuzione gratuita

DICEMBRE 2011

### SERVIZI SOCIALI

Le conseguenze dei tagli operati negli ultimi anni dal Governo non hanno risparmiato i fondi destinati agli interventi sociali, i quali hanno subito decurtazioni, come il Fondo Nazionale delle Politiche Sociali che ha avuto una riduzione di circa il 60% (per l'Alto Sebino significa passare da € 138.000,00 a € 55.000,00 ed il Fondo per le Non Autosufficienze è stato azzerato (per l'Alto Sebino si va da € 157.000,00 a € 0,00, mentre la Regione ha tagliato sui trasporti e sulla ex circolare 4 (Asilo Nidi, Parrocchie, CRE, ecc..) di circa il 50% (per l'Alto Sebino si passa quindi da € 208.000,00 a € 104.000,00. A questi tagli si è aggiunta un'ulteriore sforbiciata, con la manovra estiva, che nel nostro caso è di oltre 200.000,00€.

È evidente che i provvedimenti governativi hanno posto le Amministrazioni Locali di fronte a scelte difficili, come:

1. mantenere l'erogazione dei servizi sociali già in atto sottraendo risorse ad altre attività ;
2. ridurre l'entità dei servizi;
3. Aumentare il costo della compartecipazione dell'utenza, che in altri termini significherebbe, scaricare sui cittadini i costi dei tagli.

Le riduzioni delle risorse destinate allo Stato Sociale giungono in un momento che vede aumentare il disagio dei cittadini, per la crisi economica, per l'invecchiamento della popolazione e per l'insorgere di situazioni di marginalità.

La scelta intrapresa dall'Amministrazione è quella di continuare a seguire i principi ispiratori del Welfare, che è bene ricordare sono: **la solidarietà, la sussidiarietà, l'uguaglianza**, ma soprattutto **la centralità della persona**, dove il benessere dell'individuo chiede il primato della priorità. È intuibile che la condizione attuale non può essere sostenuta in futuro se non interverranno provvedimenti volti a supportare adeguatamente lo Stato Sociale, evitando di dover mettere mano nelle tasche dei cittadini.

L'Amministrazione Comunale si è impegnata,

nonostante i tagli, sopra elencati, a livello nazionale e regionale, a proseguire e quindi a garantire i Servizi Sociali per l'anno 2012, lasciandoli invariati rispetto al 2011, assumendosi pertanto un onere non indifferente, in quanto **il costo per il FONDO SOCIALE del Comune di Sovere**, svolto in gestione associata, delegando la Comunità Montana dei Laghi Bergamaschi nei seguenti servizi : *NIL-Nucleo Integrazione Lavorativa; PMT-Progetti Mirati di Territorio; SADH-Servizio Assistenza Domiciliare Handicap; ADM-Assistenza Domiciliare Minori; Servizio Tutela Minori; Fondo sociale minori; SFA-Servizio Formazione Autonomia; RSD-Residenza Sanitaria Disabili; CDD-Centro Diurno Disabili; Assistenti ad personam, ammonta a circa 195.000,00 €.* A questi si devono aggiungere spese varie che **assommano a circa 189.000,00 euro per:** *il Centro Aggregazione Anziani , i pasti a domicilio, il servizio del Banco Alimentare, il servizio di Prelievi Ematici Domiciliari, gli interventi con progetti sulla prevenzione giovanile, il SAD -servizio assistenza Domiciliare ;le spese per confezionare i pasti caldi; il trasporto cure termali; la borsa lavoro voucher; l'inserimento lavorativo di persone disagiate, l'integrazione sportello affitti, il contributo straordinario alle famiglie a disagio sociale ed altri servizi sociali diversi. Totale costo sostenuto dall'Amministrazione è quindi di circa 384.000,00 euro.*

Le difficoltà sono aumentate a dismisura, ci troviamo di fronte, sempre di più, a tantissime richieste di aiuto (I servizi sociali non riescono a soddisfare completamente tali richieste ): minori che entrano e/o rischiano di entrare in case alloggio, con costi altissimi per l'Amministrazione, genitori che hanno perso lavoro e che vengono a prendere il pacco alimentare, famiglie sfrattate con minori (spessissimo accade che non trovano solidarietà e vengono lasciati soli nella loro disperazione).

CONTINUA A PAG. 6

**VARIAZIONI DI BILANCIO 09.08.2011 (delibera di Giunta n. 77  
- Ratificata con delibera consiliare n. 20 del 27.09.2011)**

ENTRATE			SPESE		
	MAGGIORI	MINORI		MAGGIORI	MINORI
TITOLO 1 <i>tributarie</i>	<b>922.900,00</b>	<b>143.900,00</b>	TITOLO 1 <i>spese correnti</i>	<b>25.600,00</b>	<b>9.000,00</b>
TITOLO 2 <i>contributi e trasferimenti correnti dello Stato, Regione ...</i>	<b>450,00</b>	<b>766.800,00</b>	TITOLO 2 <i>spese in conto capitale</i>	<b>10.000,00</b>	<b>10.000,00</b>
TITOLO 3 <i>extratributarie</i>	<b>5.050,00</b>	<b>1.100,00</b>			
			TITOLO 3 <i>spese per rimborso di prestiti</i>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
TITOLO 4 <i>alienazioni, trasferimenti di capitale e da riscossioni crediti</i>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	TITOLO 4 <i>spese per servizi per conto di terzi</i>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
TITOLO 5 <i>accensioni di prestiti</i>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>			
TITOLO 6 <i>servizi per conto terzi</i>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>			
AVANZO D'AMMIN. APPL	<b>0,00</b>				
<b>TOTALE</b>	<b>928.400,00</b>	<b>911.800 0,00</b>	<b>TOTALE</b>	<b>35.600,00</b>	<b>19.000,00</b>

Questa variazione di bilancio (09.08.2011) è principalmente una variazione tecnica in quanto è una ricollocazione dei trasferimenti centrali dalle loro precedenti risorse di cui con il titolo I e II alle nuove risorse: "Compartecipazione IVA e Fondo sperimentale di riequilibrio" entrambe al titolo I.

La variazione contiene anche 6.000, 00 euro per l'acquisto dei nuovi arredi della Scuola Materna in quanto è stata autorizzata una nuova sezione: la 4<sup>a</sup>.

**VARIAZIONI DI BILANCIO – 18.10.2011 (delibera di Giunta n. 96  
– Ratificata con delibera consiliare n. 28 del 29.11.2011)**

ENTRATE			SPESE		
	MAGGIORI	MINORI		MAGGIORI	MINORI
TITOLO 1 <i>tributarie</i>	<b>0,00</b>	<b>3.750,00</b>	TITOLO 1 <i>Spese correnti</i>	<b>34.130,00</b>	<b>42.880,00</b>
TITOLO 2 <i>contributi e trasferimenti correnti dello Stato, Regione ...</i>	<b>2.200,00</b>	<b>6.700,00</b>	TITOLO 2 <i>spese in conto capitale</i>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
TITOLO 3 <i>extratributarie</i>	<b>11.500,00</b>	<b>12.000,00</b>			
			TITOLO 3 <i>spese per rimborso di prestiti</i>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
TITOLO 4 <i>alienazioni, trasferimenti di capitale e da riscossioni crediti</i>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	TITOLO 4 <i>spese per servizi per conto di terzi</i>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
TITOLO 5 <i>accensioni di prestiti</i>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>			
TITOLO 6 <i>servizi per conto terzi</i>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>			
AVANZO D'AMMIN. APPL	<b>0,00</b>				
<b>TOTALE</b>	<b>13.700,00</b>	<b>22.450,00</b>	<b>TOTALE</b>	<b>34.130,00</b>	<b>42.880,00</b>

La variazione totale, che è data dalla somma tra le maggiori entrate e le minori spese e dall'equivalente somma tra minori entrate e maggiori spese, è di 56.580,00.

# ANDAMENTO RACCOLTA RIFIUTI DALL'INIZIO DELLA RACCOLTA DIFFERENZIATA

Situazione Aprile - Settembre 2011

Il sistema normativo recepito dal Legislatore Nazionale in applicazione delle più recenti disposizioni europee in tema di raccolta e smaltimento rifiuti, si pone l'obiettivo di un continuo contenimento della produzione dei rifiuti e di un sempre più spinto sistema di raccolta differenziata dei rifiuti stessi al fine di recuperarne e riutilizzarne una sempre maggior quantità e limitare, per quanto possibile, la frazione da smaltire in discarica.

Purtroppo recenti notizie nazionali, non sempre presentano situazioni di ottemperanza alle norme e, soprattutto, di attenzione alla salvaguardia della salute dei cittadini. E' notizia degli ultimi giorni l'individuazione di siti utilizzati per smaltire rifiuti pericolosi che non possedevano i requisiti necessari a garantire il mancato inquinamento della falda acquifera.

Il D.L.vo 152/2006, benchè ancor privo di alcuni decreti attuativi, è entrato in vigore ed i valori che devono essere raggiunti nella raccolta differenziata e, che vale la pena ricordare, sono sotto riportati:

- almeno il 35% entro il 31/12/2006
- almeno il 45% entro il 31/12/2008
- almeno il 65% entro il 31/12/2012

I risultati ottenuti consentono di poter soddisfare alle disposizioni attualmente in vigore, mentre, nonostante un significativo miglioramento rispetto all'anno 2010, non abbiamo ancora raggiunto quanto previsto per il 2012!

Si continua ad assistere a fenomeni di abbandono dei rifiuti, anche fuori delle aree all'uopo predisposte, e sempre più ricorrenti sono i casi di accatastamento di cartoni contenenti bottiglie ai piedi delle campane di raccolta.

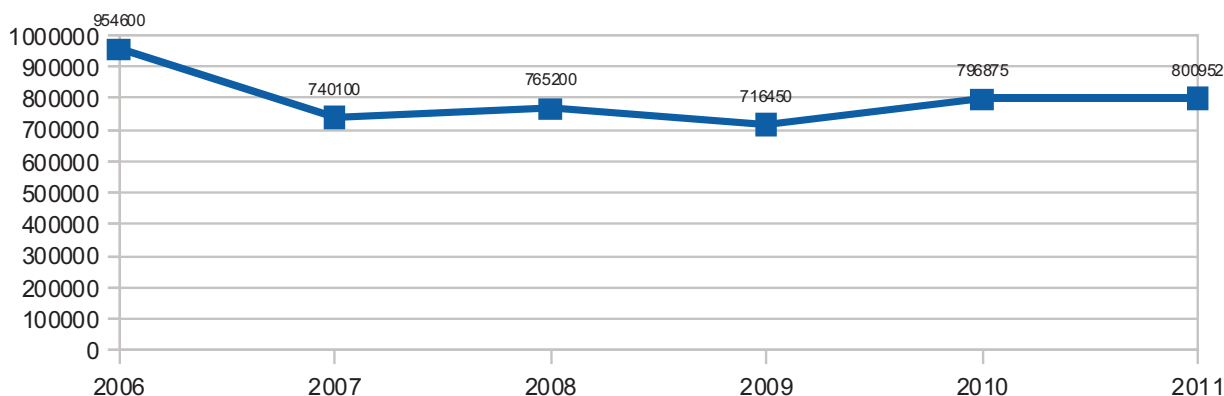
L'occasione è propizia per informare che dal 1 gennaio 2012 i rifiuti della categoria vetro e lattine verranno raccolti con la modalità porta a porta (come per tutti i rifiuti normalmente prodotti in casa) e **che verranno pertanto rimosse tutte le campane** attualmente dislocate sul territorio comunale. Il gestore provvederà a fornire le indicazioni necessarie ad un corretto e razionale sistema di raccolta.

Di seguito si riportano i quantitativi di rifiuti raccolti trattati e smaltiti nei tempi sotto descritti e si confrontano con i quantitativi prodotti e smaltiti nello stesso periodo negli anni 2006\*, 2007, 2008, 2009, 2010 e 2011

(\* raccolta tradizionale con cassonetti)

## Quantità

Prodotto apr.-set. * 2006 (Kg)	Prodotto apr.-set. 2007 (Kg)	Prodotto apr.-set. 2008 (Kg)	Prodotto apr.-set. 2009 (Kg)	Prodotto apr.-set. 2010 (Kg)	Prodotto apr.-set. 2011 (Kg)
* 954600	740100	765200	716450	796875	800952
	(- 22.5%)	(+ 3)	(- 6.5%)	(+ 11.2%)	(+ 0,5%)



## ASSESTAMENTO DI BILANCIO - VARIAZIONI DELIBERAZIONE CONSILIARE N. 29 DEL 29.11.2011

Le variazioni, con l'assestamento di bilancio, **4.965.950,00**. Con la variazione di assestamento ammontano complessivamente a € 100.600,00. **il** generale al bilancio 2011 viene mantenuto il pareggio **totale del bilancio**, pertanto, (inizialmente l bilancio finanziario complessivo, il rispetto degli equilibri di di previsione 2011 era di € 4.558.200,00) **passa a €** bilancio ed il rispetto del Patto di Stabilità Interno.

ENTRATE			SPESE		
	MAGGIORI	MINORI		MAGGIORI	MINORI
TITOLO 1 tributarie	<b>4.500,00</b>	<b>4.000,00</b>	TITOLO 1 spese correnti	<b>31.000,00</b>	<b>14.100,00</b>
TITOLO 2 contributi e trasferimenti correnti dello Stato, Regione ...	<b>0,00</b>	<b>4.000,00</b>	TITOLO 2 spese in conto capitale	<b>9.500,00</b>	<b>0,00</b>
TITOLO 3 extratributarie	<b>6.500,00</b>	<b>2.100,00</b>			
			TITOLO 3 spese per rimborso di prestiti	<b>0,00</b>	<b>16.000,00</b>
TITOLO 4 alienazioni, trasferimenti di capitale e da riscossioni crediti	<b>59.500,00</b>	<b>50.000,00</b>	TITOLO 4 spese per servizi per conto di terzi	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
TITOLO 5 accensioni di prestiti	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>			
TITOLO 6 servizi per conto terzi	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>			
AVANZO D'AMMIN. APPL.					
<b>TOTALE</b>	<b>70.500,00</b>	<b>60.100,00</b>	<b>TOTALE</b>	<b>40.500,00</b>	<b>30.100,00</b>

### FINANZA LOCALE - NOVITÀ LEGISLATIVE

La situazione, che tutti ormai conoscono, provoca particolare apprensione e difficoltà per i tagli subiti dallo Stato centrale e dalla Regione nonché dalle novità legislative.

**La legge 14 settembre 2011, n. 148** Conversione in legge, con modificazioni, del decreto-legge 13 agosto 2011, n. 138, l'articolo 1, comma 8, lettera e) relativo agli **enti territoriali sottoposti al patto di stabilità interno**, anticipa all'anno 2012 la decorrenza degli effetti derivanti dall'applicazione delle regole del patto di stabilità interno previste dal decreto legge n. 98 del 2011. In particolare, ai Comuni è chiesto un miglioramento dal 2012 di 1,7 miliardi di euro e di 2 miliardi dal 2013, pertanto il contributo alla manovra in termini finanziari ammonta per l'anno 2012 a 2 miliardi e 700 milioni di euro. Si anticipa all'anno 2012 la decorrenza dei criteri di virtuosità al fine del concorso alla realizzazione degli obiettivi di finanza pubblica da

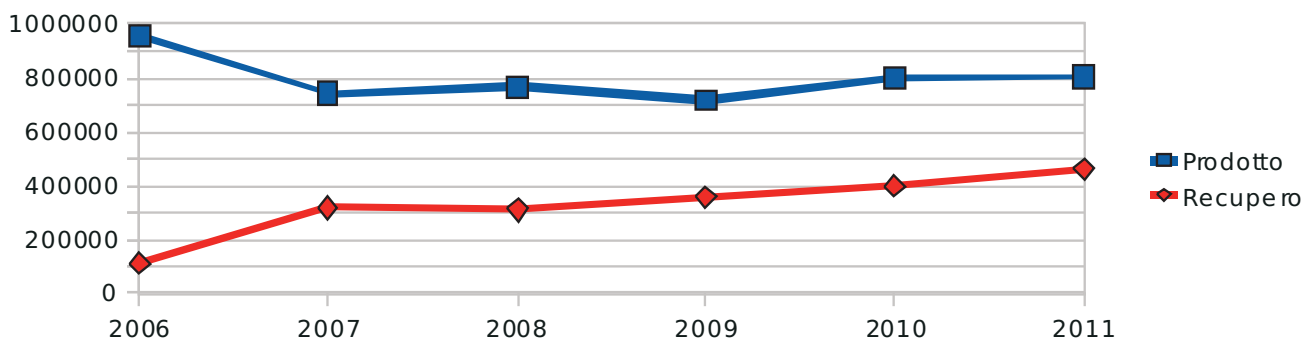
parte degli enti sottoposti al patto di stabilità interno. È pure anticipata all'anno 2012 l'esclusione degli enti collocati nella classe più virtuosa dal concorso alla realizzazione degli obiettivi di finanza pubblica fissati dal decreto legge n. 98 del 2011 e dal decreto legge n. 78 del 2010. Si dispone l'innalzamento, per il triennio 2012-2014, della quota di compartecipazione dei Comuni alle maggiori entrate derivanti dalla loro partecipazione all'attività di accertamento e controllo su tributi erariali. Tale quota, viene innalzata dal 50 per cento al 100 per cento. Il comma 12-ter dell'art. 1 L. 148/2011 apporta una serie di modifiche all'articolo 44 del D.P.R. 29 settembre 1973, n. 600, dirette al rafforzamento degli strumenti a disposizione dei Comuni per la partecipazione all'attività di accertamento tributario, pertanto il Comune di Sovere, nella seduta del consiglio comunale del 29 dicembre, in ottemperanza alla nuova legge, istituirà il Consiglio Tributario.

### Suddivisione per tipologia

Tipologia	Prod. apr.-set. 2006 (Kg)	Prod. apr.-set. 2007 (Kg)	Prod. apr.-set. 2008 (Kg)	Prod. apr.-set. 2009 (Kg)	Prod. apr.-set. 2010 (Kg)	Prod. Apr.-set. 2011	Differenza % 2007	Differenza % 2008	Differenza % 2009	Differenza % 2010	Differenza % 2011
Secco	(secco + umido) 840000	(secco + RSI C.R. Endine) 419400	(secco + RSI C.R. Endine) 452300	(secco + RSI C.R. Endine) 416550	(secco + RSI C.R. Endine) 397396	(secco + RSI C.R. Endine) 336400	-50	4	-8	-5	-15
Umido	0	91000	94500	92100	89750	89604	+100	4	-2,5	-2,2	-
Carta, cartone	23500	55000	49000	91300	98926	97054	+134	-10	85		
Plastica	21800	38700	40100	27000	24880	24570	+77	4	-32	-15	-
Lattine	8800	18000	17000	5500	13229	9910	+104	-5	-67	122	-25
Vetro	60500	109000	103500	80000	63950	62307	+80	-6	-22,5	-22	-2,5
Ferro	0	9000	8800	9000	4981	8731	+100	/+	/	-45	75
Legno	0	0	0	0	97624	111838	/	/	/	100	14
RAEE	0	0	0	0	6139	17827	/	/	/	100	190
Varie						42711					100
Totale	954600	740100	765200	716450	796875	800952	-22,5	3	-6	11	-

### Rapporto prodotto/smaltito: Andamento nel tempo

Anno	Totale prodotto	Totale recupero e %
2006	954600	114.600 (12)
2007	740100	320.700 (43)
2008	765200	312.900 (41)
2009	716450	356550 (51)
2010	796875	399479 (51)
2011	800952	464552 (58)



Come evidenziato nelle tabelle, nell'anno in corso si sta assistendo ad un consolidarsi dei quantitativi di rifiuti prodotti e ad un interessante aumento dei quantitativi differenziati ed avviati al recupero.

Se ai quantitativi esposti si aggiungessero le raccolte periodiche effettuate dai volontari per i bisogni dell'oratorio, (materiale tutto avviato al recupero) quasi sicuramente avremmo raggiunto i valori previsti dalla normativa nazionale.

**La maggioranza dei Soveresi si sta dimostrando attenta e sensibile al problema rifiuti ed alla sua corretta gestione, restano pochi casi di inciviltà (abbandono dei rifiuti a bordo strada o nelle aree**

## Campagna informativa: “Scegli Oggi” Per la donazione degli organi

**In data 26 luglio, con deliberazione di Giunta n. 75, è stata approvato un protocollo d'intesa tra il Comune di Sovere e l'ASL** al fine di sensibilizzare i cittadini relativamente alla donazione degli organi e dei tessuti. L'ufficio deputato a svolgere questo servizio è l'Ufficio Anagrafe, che si occuperà della raccolta delle adesioni dei cittadini e del conseguente invio delle adesioni al Distretto Socio-Sanitario ASL di riferimento. Questo progetto permette ai/celle cittadini/e che lo vorranno, di esprimere, in seguito ad una corretta informazione e in un momento di serenità emotiva, la propria volontà in merito alla donazione post mortem dei propri organi e tessuti a scopo di trapianto. Crediamo che "Scegli Oggi" sia un progetto di valore non solamente per coloro che decideranno di operare ed esprimere una scelta libera e consapevole, ma anche per i familiari, che spesso si trovano in difficoltà nel momento in cui viene chiesto loro di interpretare lo volontà del caro defunto o di decidere in sua vece. Per scaricare l'opuscolo informativo ed il modulo “consenso adozione” andare sul sito del Comune ([www.comune.sovere.bg.it](http://www.comune.sovere.bg.it)) alla sezione “NEWS” o in “PRIMO PIANO”.

(L'Assessore ai Servizi Sociali - Elso Penna)

CONTINUA DA PAG.4 - FINANZA LOCALE - NOVITÀ LEGISLATIVE -

L'inasprimento previsto dall'ultima manovra estiva riguardante gli obiettivi del Patto di Stabilità e il contemporaneo sblocco dell'addizionale IRPEF, come argomenta nella sua analisi l'IFEL (Istituto per la Finanza e l'Economia Locale), inducono gli Enti a reperire le maggiori risorse necessarie per soddisfare la manovra attraverso questo canale. Il rischio maggiore è perciò che i Comuni diventino esattori dello Stato e attraverso le imposte locali (destinate a finanziare i servizi) contribuiscano al risanamento delle finanze pubbliche. Il Legislatore, pertanto, non incentiva i comportamenti responsabili dei Sindaci con il federalismo fiscale, ma anzi comprime l'autonomia tributaria degli Enti e blocca gli investimenti.

Le criticità della manovra sono:

1- il riequilibrio dei conti pubblici in quanto mostrano zone d'ombra, come il recupero evasione, e incognite, come la clausola di salvaguardia per delega fiscale/assistenziale;

2 - l'equità sociale in quanto la pressione fiscale è molto elevata, si prevede, secondo la previsione della Banca d'Italia, un ulteriore record (43,8 % del PIL - Prodotto Interno Lordo - nel 2013) e quindi un eccessivo appesantimento sulle famiglie (IVA, accise, taglio agevolazioni, ecc.), una debole tassazione patrimoniale, limitati tagli dei costi della politica, la lotta all'evasione insufficiente, ulteriori riduzione dei fondi alla Sanità e agli Enti Locali;

3 - la crescita economica: la manovra è recessiva (rischio di crescita zero nel 2012);

4 - gli interventi per lo sviluppo sono deboli sia dal punto di vista quantitativi che qualitativi.

Con la legge di stabilità si anticipa e si rafforza il limite entro il quale l'Amministrazione può indebitarsi: 2012 - 8%, 2013 - 6%, - 2014 -4% (fino a due anni fa il peso massimo degli interessi passivi

rispetto alle entrate era fissato al 15%). **Sovere è già al disotto del 4%.**

La Regione Lombardia, come l'anno precedente ma in forma diversa, ha messo a disposizione per gli Enti il cosiddetto “Patto di Stabilità Territoriale” che viene applicato nelle seguenti forme:

1. PATTO VERTICALE: attraverso un plafond finanziario, mediante il quale i Comuni possono effettuare pagamenti peggiorando il proprio obiettivo programmatico.

2. PATTO ORIZZONTALE: consiste nello scambio reciproco di spazi finanziari tra Enti Locali, nell'ambito del quale la Regione Lombardia svolge un ruolo di regolazione.

Il Comune di Sovere ha deciso di non usufruire di questo strumento in quanto non conveniente.

Oggi, si prefigurano ulteriori interventi con il nuovo governo, anche se non potrà ignorare il capitolo del federalismo, e pertanto si stanno prefigurando nuove imposte sui rifiuti e i servizi locali, la Res, che dovrebbe essere pagata dagli inquilini.

L'Amministrazione di Sovere, nonostante l'aggravamento della situazione economico-finanziaria di questi ultimi anni, è riuscita a rispettare il Patto di Stabilità, rinunciando e/o rinviando la realizzazione di alcune opere pubbliche, a erogare, con continuità e qualità, i servizi sul sociale e sulle attività scolastiche e extra scolastiche, a non incrementare imposte, a rafforzare interventi manutentivi, a favorire e a coordinare gli interventi di ricercatori scientifici, delle associazioni, degli oratori/parrocchie, delle Forze dell'Ordine, ecc...

Si rileva che, grazie all'impegno forte dei volontari, è stato possibile contribuire a migliorare e/o incrementare i servizi, a sensibilizzare e a far conoscere più approfonditamente il nostro ambiente e ad avere un maggiore controllo sul territorio.

(Il Sindaco - Arialdo Pezzetti)

## ASSOCIAZIONI

Continua intensamente l'impegno del Nucleo di Protezione Civile, per quanto riguarda diverse iniziative inerenti interventi di manutenzione del territorio, esercitazioni, corsi illustrativi ai bambini di Scuole Elementari e Medie ed attività di supporto ai servizi svolti dal Comune e in generale dalle numerose associazioni, che con grande impegno operano sul territorio comunale ed infine interventi di supporto in aree del territorio nazionale in cui sono avvenute calamità.

I recenti fatti di cronaca, appunto, testimoniano la necessità di interventi di manutenzione del territorio, in particolar modo di pulizia e regimazione dei corsi d'acqua presenti in numero importante anche sul nostro territorio comunale.

Oltre a questo, in periodo di consistenti tagli in cui mantenere i servizi diventa un grosso sforzo per l'Amministrazione comunale, è quindi particolarmente importante anche il supporto che viene fornito alla polizia locale, al servizio di piedibus e alle numerose associazioni che prestano le attività di volontariato sul territorio.

Come si vede in modo dettagliato dall'elenco riportato di seguito, il Nucleo di Protezione Civile dal gennaio al novembre 2011 si è impegnato per un totale complessivo di 3.162 ore di volontariato.

- piedi bus = 34 ore
- sentiero della foresta fossile e del cervo = 550 ore

- corsi ed esercitazioni = 432 ore
- supporto ad associazioni di Sovere = 414 ore
- supporto Polizia Locale Sovere = 160 ore
- corsi ai bambini elementari e medie = 90 ore
- interventi in emergenza = 1094 ore
- sentieri e valli sul territorio di Sovere = 201 ore
- interventi bonifica ambientale sui territori extacomunali = 187 ore

TOTALE 3.162 ore di volontariato da gennaio 2011 a novembre 2011

L'Associazione dei Carabinieri in Congedo ha implementato i servizi ed in particolare collaborano, oltre che con l'Amministrazione comunale anche con altre Agenzie Educative, ad effettuare il controllo sugli attraversamenti delle scolaresche, ad accompagnare gli scolari sul pulmino, a dare uno sguardo nei punti strategici ed altri interventi quando richiesti dall'Amministrazione.

Va ricordato anche l'impegno di altre numerose associazioni che prestano attività di volontariato sul territorio come il gruppo ana - avis, aib, pro loco, associazione cacciatori, associazione pescatori, corpo bandistico, associazione musicale, comitato dei genitori, ecc....

(Assessore ai Lavori Pubblici e alla Protezione Civile)

Elio Moschini

### **Campagna informativa “18 anni in Comune”**

Negli ultimi giorni il Presidente della Repubblica Giorgio Napolitano ha introdotto nella discussione pubblica il problema legato alla cittadinanza dei figli nati in Italia da genitori stranieri, sottolineando come "Negarla è un'autentica follia, un'assurdità, i bambini hanno questa aspirazione".

La situazione attuale prevede che i figli nati in Italia da cittadini migranti regolarmente residenti in Italia possono diventare cittadini Italiani, **con il compimento del 18° anno di età, se sono in possesso dei seguenti requisiti:**

**- È nato/a in Italia da genitori stranieri**

**- È stato/a residente in Italia senza interruzioni fino al compimento dei 18 anni.**

**A tal fine è necessario presentare un'apposita dichiarazione di voler acquistare la cittadinanza italiana entro il compimento dei 19 anni di età**, poiché fino a quel momento sono considerati stranieri con tutte le limitazioni che questo comporta (ad esempio la possibilità di viaggiare).

In Italia ci sono circa 500 mila minorenni stranieri in età scolare e senza cittadinanza, nelle scuole italiane esistono 192 diverse nazionalità.

L'Amministrazione comunale nel mese scorso ha aderito alla campagna **“18 anni in Comune” organizzata da ANCI, Save the Children e Rete G2 - Seconde Generazioni che vuole sensibilizzare l'opinione pubblica in merito a questo problema di civiltà.** Il Comune di Sovere ha aderito credendo molto nella partecipazione alla vita della città da persona attiva e consapevole. Diventare cittadini italiani significa fare parte a pieno titolo del Paese in cui viviamo, rispettando le leggi ed accedendo ai diritti civili e politici, quali la partecipazione ai **concorsi pubblici, il voto, la libertà di viaggiare.**

**Per coloro che volessero approfondire questa tematica è presente sul sito internet del Comune la locandina dell'iniziativa ([www.comune.sovere.bg.it](http://www.comune.sovere.bg.it), alla sezione “News” o In “Primo Piano”.**

Assessore alla Cultura e alla Pubblica Istruzione  
(Alborghetti Simone)

destinate alla raccolta vetro) che si stanno perseguendo e che crediamo possano essere eliminate a breve.

Il comportamento dei Soveresi ha consentito di poter mantenere fermi i costi di raccolta, trattamento e smaltimento senza ricorrere, finora, ad aumenti; purtroppo nel 2012 scade il contratto con la ditta A2A di Brescia e, in occasione del rinnovo,

potremmo dover assistere a qualche incremento dei costi di smaltimento.

**Si ricorda che i sacchetti utilizzati per il contenimento dei rifiuti e posizionati in prossimità dell'abitazione, devono essere trasparenti al fine di consentire l'individuazione del contenuto. Sacchetti non trasparenti non verranno asportati e lasciati ove trovati.**

## NOVITÀ

**I Comuni di Sovere, Pianico e Endine Gaiano hanno concordato:**

**- di incrementare di sei ore, dal 1° gennaio 2012, l'orario di apertura della "Stazione Ecologica" di Endine Gaiano in loc. Pertegalli; il nuovo orario sarà il seguente:**

**Periodo invernale: Lunedì, Martedì, Mercoledì, Giovedì e Venerdì dalle ore 15.00 alle ore 17.00  
Sabato dalle ore 09.00 alle ore 12.00 e dalle ore 14.00 alle ore 17.00**

**Periodo estivo: Lunedì, Martedì, Mercoledì, Giovedì e Venerdì dalle ore 16.30 alle ore 18.30  
Sabato dalle ore 09.00 alle ore 12.00 e dalle ore 15.00 alle ore 18.00**

**- nel corso dell'anno la Stazione ecologica, videosorvegliata, sarà accessibile ai residenti ed ai non residenti solo tramite l'utilizzo di un badge che verrà consegnato a tutti gli utenti aventi diritto. Ulteriori informazioni saranno fornite al momento opportuno.**

**I Comuni della Collina, Bossico, Pianico, Rogno e Sovere hanno stabilito, come già riportato nell'articolo, di eliminare le campane del vetro dal primo di gennaio 2012. Pertanto la categoria vetro e lattine verrà raccolta con la modalità porta a porta due volte al mese secondo il calendario che verrà distribuito.**

Assessore all'Ecologia ed all'Ambiente (Bernardo Carrara)

# L'AMMINISTRAZIONE COMUNALE RINGRAZIA TUTTE LE ASSOCIAZIONI CHE OPERANO SUL NOSTRO TERRITORIO E AUGURA A TUTTI UN BUON NATALE ED UN FELICE ANNO NUOVO

## Curiosità

**Popolazione residente al 31 ottobre 2011: 5576 (maschi: 2743 femmine: 2833)**

Il Sindaco (Arialdo Pezzetti)